

DIE LEICHTESTE ANZUGS-QUELL-PUMPE WELTWEIT "OTTER"

VORSTELLUNG DER WELTWEIT ERSTEN "COMPOSITE" ULTRALEICHTEN, SCHWIMMENDEN ANZUGS-QUELL-PUMPE



FIGURE 1: OTTER POWER UNIT

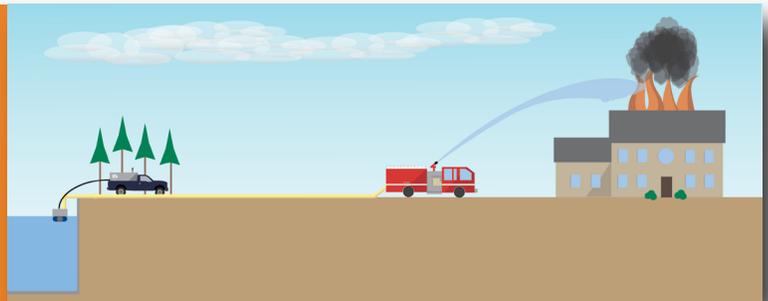
Die "Otter" Pumpe ist eine neue extrem leichtgewichtige, hoch leistungsstarke, zusammengesetzte, schwimmende Anzugspumpe (zum Patent angemeldet) zur **Anzugsanwendung von weit entfernten Wasserquellen und Notentwaesserungseinsaetzen.**

Das Triebwerk (Fig.1) kann auf einem Fahrzeug mit einem Minimum von 3200 lbs. (1452 kg) Ladegewicht und einer Ladeflaeche von 6.5 ft (2.0m) oder laenger montiert werden. Dieses ermoeoglicht die "Otter" Pumpe beträchtliche Vielseitigkeit in bezug auf offene Wasserquellen; **im Vergleich zu typischen Feuerloeschzuegen, die nicht diese Reichweite erzielen koennen.**

Mit den neuesten Fortschritten in der Verbundkoerperertechnologie hat die "Otter" Pumpe nur ein Gewicht von 85 lbs. (38.5 kg). Es macht sie somit extrem leicht beweglich und anpassungsfaehig in einzigartigen Notfaellen. Sie bietet enorme Einsatzvorteile indem sie leicht zu handhaben ist; **ein oder zwei Notfallbedienstete koennen die Pumpe leicht bewegen.**

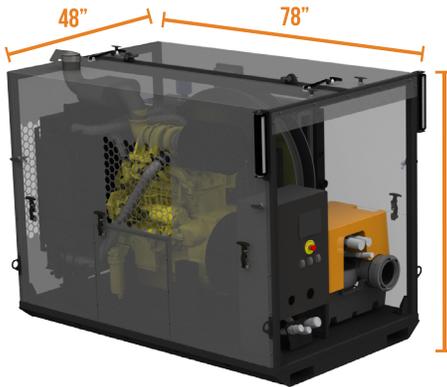
TYPISCHE ANWENDUNGSSITUATIONEN DER "OTTER" PUMPE

Kein Hydrant vorhanden? **Bringe Dein eigenen.** In diesem Fall kann die Anzugspumpe den Wasseranzug direkt von einer entfernten Wasserquelle vornehmen, leitet es dann zu einem Feuerloeschtanker oder einer Verstaerkungspumpe, die dann zusaetzlich Hochdruck erzeugt um kommunale oder industrielle Feuer zu bekaempfen.



In dieser Situation saugt die "Otter" Pumpe hydraulisch Wasser aus einer unterirdischen Bahnanlage oder anderer Infrastruktur, wie z.b. Entwaesserungs-Noteinsaetze bei Flutbekaempfung oder Migration. Das entzogene Wasser wird dann zu angemessenen Entwaesserungsflaechen transportiert.

OTTER SYSTEM SPECIFICATIONS



ENGINE DRIVER SYSTEM

- John Deere 4.5 L PowerTech™ 140 hp Diesel Engine
- EPA Tier 3 Emission Standards
- 32 gallon (121 L) stainless steel fuel tank
- 4-hour run time at 100% engine load

HYDRAULIC POWER SYSTEM

- Closed Loop System with variable displacement Sauer Danfoss hydraulic pump
- Mobil EAL 224H non-toxic, biodegradable hydraulic fluid
- 12.5 gallon (47.3 L) stainless steel hydraulic tank

ENCLOSURE SKID

- 78" L (1981 mm) x 48" W (1219 mm) x 58" H (1473 mm)
- Structural Steel Frame with Aluminum Enclosure
- Integral heavy duty forklift pockets and top lifting rings
- Total Weight (including Otter stored inside) 3200 lbs (1452 kg)
- Interior and exterior lighting

TRANSPORTATION MODE OPTIONS

- 4x4 Pickup Truck with minimum 3200 lb (1452 kg) payload capacity
- Tow-behind trailer
- Airlift Capable

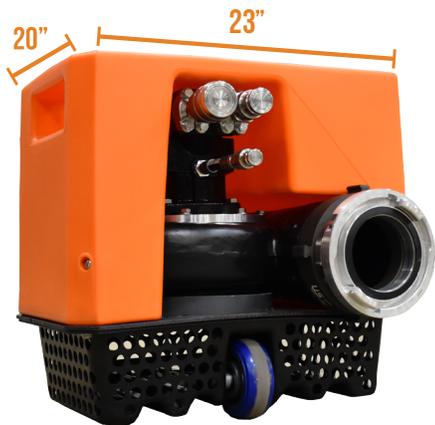
HOSE REEL

- Standard 75 ft (23 m) umbilical high pressure hydraulic lines
- > 100 ft (30.5 m) option available
- Lightweight, abrasion resistant thermoplastic Parflex bundle
- Stainless steel quick connect fittings

CONTROL SYSTEM

- Parker IQAN MD4-5
- > 5.7" (145 mm) Touchscreen LED display module for monitoring and controlling engine and hydraulic power systems
- Emergency Stop
- IP65 Enclosure Rating
- "Smart Charger" Technology

OTTER PUMP SPECIFICATIONS



DIMENSIONS

- 20" (508 mm) L
- 23" (584 mm) W
- 21" (533 mm) H

WEIGHT

- 85 lbs (38.5 kg)

PUMP TYPE

- Centrifugal

PERFORMANCE

- Minimum required operating depth - 20" (508 mm)
- "Floating Hydrant" operation concept
- Nominal flow capacity at constant speed > 2000 GPM (7571 LPM) @ 85 ft (37 psi)
- > Additional flow performance points at 100% load
 - 1000 GPM (3785 LPM) @ 158 ft (48 m) (68 psi)
 - 1250 GPM (4732 LPM) @ 148 ft (45 m) (64 psi)
 - 1500 GPM (5678 LPM) @ 129 ft (39 m) (56 psi)
 - 1750 GPM (6624 LPM) @ 106 ft (32 m) (46 psi)

HYDRAULIC MOTOR

- Parker-Hannafin F12-40 Motor with stainless steel quick connects

PUMP IMPELLER

- Corrosion-proof structural reinforced graphite polymer composite

SUCTION STRAINER

- Integral thermoplastic strainer and skid

FLOTATION PONTOON

- Sealed Thermoplastic

PUMP CASING

- Corrosion-proof fiber reinforced polymer composite
- 6" (152 mm) discharge with 5" (127 mm) Storz adapter and connection (6" Storz optional)
- UV Resistant

10 EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE DER "OTTER" PUMPE

1. Tragbarer "Schwimmender Hydrant" stellt zuverlässige Hochvolumen-Wasserversorgung fuer Feuerloeschtaenger bereit.
2. Ueberlegener Korrosionsschutz und korrosionsbestaendige Eigenschaften in Frisch- und Salzwasser.
3. Benoetigt keine Vorbereitungsarbeit / sofort einsetzbar.
4. Erhoehte Bereitstellung und Zugaenglichkeit auf mehrere Wasserquellen.
5. Handhabung ist moeglich durch eine oder zwei Personen.
6. Einfache Anwendung im Einsatz und Wiederabruf in vielfaeltingen Gelaenden und Infrastrukturkonfigurationen.
7. Es kann den Wasser-Shuttle-Betrieb verbessern indem ein Anzugsmotor eliminiert wird.
8. Einfaches Auftanken zwischen langanhaltenden Einsaetzen ist waehrend des Betriebes moeglich.
9. Das Triebwerkgehaeuse kann an einer einfach zugaenglichen Stelle verbleiben, entfernt von der Wasserquelle.
10. Die Verwendung von ungiftiger, biologisch abbaubarer Hydraulikfluessigkeit ermoeglicht den Betrieb dieser Anlage in oekologisch sensiblen Bereichen.

To learn more:

+1 484-693-0750 | info@chief-fire.com
www.chief-fire.com/otter

