

BOMBA FLUTUANTE MAIS LEVE DO MUNDO: THE OTTER™

APRESENTANDO A PRIMEIRA BOMBA FLUTUANTE ULTRA-LEVE TOTALMENTE FEITA DE MATERIAL COMPOSITO DO MUNDO



FIGURA 1: OTTER UNIDADE DE POTÊNCIA

A Otter™ é uma nova tecnologia de bomba flutuante feita de material compósito ultra-leve de alta vazão (patente pendente) usada para abastecimento **remoto de água e drenagem de emergência em áreas alagadas.**

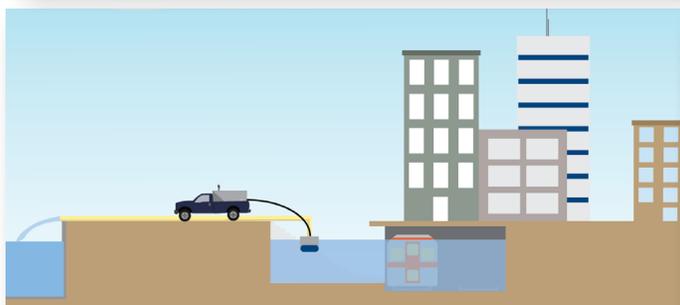
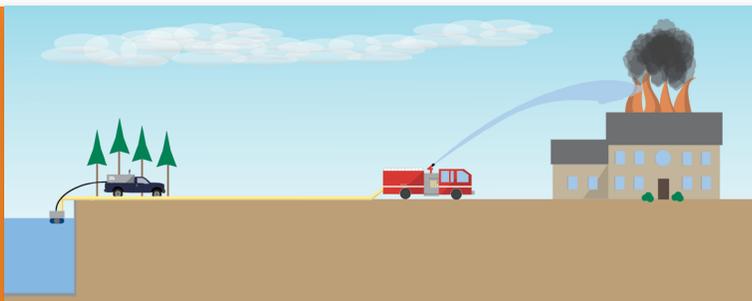
A Unidade de Potência (Figura 1) pode ser montada em um veículo com uma carga útil mínima de 1452 kg (3200 lb) e com uma base de até 2 m (6,5 pés) ou mais, proporcionando ao sistema Otter uma versatilidade considerável para acessar fontes de água aberta, onde em um cenário **típico de incêndio o sistema de bomba convencional não consegue ter acesso a fonte de água.**

Usando os últimos avanços na tecnologia de compósitos em seu núcleo, a Otter pesa apenas 38,5 kg (85 lbs), tornando-o extremamente móvel e adaptável a situações de emergência únicas. A unidade oferece uma enorme vantagem de implantação ao ser **fisicamente gerenciável por um ou dois atendentes de emergência.**

SITUAÇÕES TÍPICAS EM QUE UMA OTTER PODERIA SER USADA

Não tem hidrante? **Traga o seu próprio.**

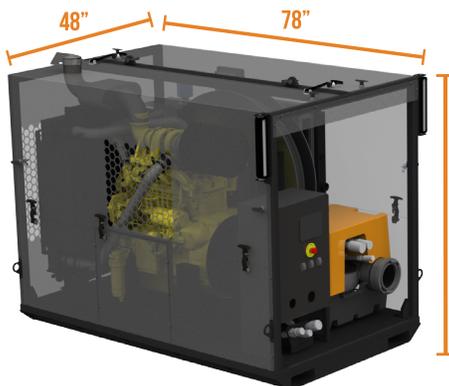
Nessa situação, a bomba flutuante da Otter transfere água diretamente de uma fonte de água aberta remota para um caminhão de bombeiros ou bomba de pressurização, o qual adiciona a água pressão adicional para combater um incêndio municipal ou industrial.



Nessa situação, a bomba flutuante hidráulica da Otter extrai água de um metrô inundado ou outra infraestrutura, como uma resposta de emergência de drenagem para o controle e mitigação de inundações.

A água é então transferida para uma área apropriada para drenagem.

OTTER ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA



SISTEMA DE ACIONAMENTO DO MOTOR

- John Deere 4.5 L PowerTech™ 140 hp Motor Diesel
- Padrão de emissão EPA Tier 3
- Tanque de combustível de aço inoxidável de 121 litros (32 galões)
- Tempo de funcionamento de 4 horas a 100% da carga do motor

SISTEMA HIDRÁULICO DE FORÇA

- Sistema de circuito fechado com deslocamento variável da bomba hidráulica Sauer Danfoss
- Fluido hidráulico biodegradável não-tóxico, Mobile EAL 224H
- Tanque hidráulico de aço inoxidável de 47,5 litros (12,5 galões)

ESTRUTURA DO SKID

- 1981 mm Comprimento (78") x 1219 mm Largura (48") x 1473 mm Altura (58")
- Estrutura em aço estrutural com revestimento de alumínio
- Encaixe para empilhadeiras integrais para serviços pesados e anéis de elevação superiores
- Peso Total (incluindo OTTER armazenado no interior) 1452 kg (3200 lbs)
- Iluminação interior e exterior

CARRETEL PARA MANGUEIRA

- Linhas hidráulicas de alta pressão umbilicais padrão de 23 m (75 pés), opção de 30,5 m disponível
- Revestimento Parflex termoplástico leve e resistente à abrasão
- Conexões de engate rápido em aço inoxidável
- Sistema de circuito fechado com bomba hidráulica Sauer Danfoss de deslocamento variável
- Fluido hidráulico biodegradável, não tóxico e Mobil EAL 224H
- Tanque hidráulico de aço inoxidável de 47,3 litros (12,5 galões)

MODO DE TRANSPORTE

- Pícape 4x4 com capacidade mínima de carga de 3252 kg (3200 lb)
- Engate para reboque
- Possibilidade de içamento

SISTEMA DE CONTROLE

- Parker IQAN MD4-5 Módulo de tela de LED de tela de toque de 145 mm (5,7") para monitorar e controlar o motor e sistemas de energia hidráulica
- Botão de parada de emergência
- Proteção IP65 para o sistema de controle
- Tecnologia "Smart Charger"

OTTER ESPECIFICAÇÕES DA BOMBA



DIMENSÕES

508 mm (20") Comprimento
584 mm (23") Largura
533 mm (21") Altura

PESO

38,5 kg
(85 lbs)

CARACTERÍSTICA DA BOMBA

Centrífuga

PERFORMANCE

- Profundidade operacional mínima requerida - 508 mm (20")
- Conceito de operação "Hidrante Flutuante"
- Capacidade de vazão nominal a uma velocidade constante de 7571 LPM (2000 GPM) a 25,9 m (85 pés) (37 psi)
- > Pontos de desempenho de fluxo adicionais a 100% de carga
 - 3785 LPM (1000 GPM) a 48 m (158 pés) (68 psi)
 - 4732 LPM (1250 GPM) a 45 m (148 pés) (64 psi)
 - 5678 LPM (1500 GPM) a 39 m (129 pés) (56 psi)
 - 6624 LPM (1750 GPM) a 32 m (106 pés) (46 psi)

MOTOR HIDRÁULICO

- Motor Parker-Hannifin F12-40 em aço inoxidável com engates rápido

PUMP IMPELLER

Corrosion-proof structural reinforced graphite polymer composite

FILTRO DE SUÇÃO

- Filtro termoplástico integral na base da bomba

BASE DE FLUTUAÇÃO

- Termoplástico Selado

CASCO DA BOMBA

- Compósito polimérico reforçado com fibra à prova de corrosão
- Descarga de 6" (152 mm) com Storz de 5" (127 mm)
- Adaptador e conexão (6" Storz opcional)
- Resistente a UV

10 CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DA BOMBA OTTER

1. "Hidrante flutuante" portátil que fornece um abastecimento de água de pressão positiva de alto volume confiável para a bomba de incêndio.
2. Propriedades superiores de resistência e proteção à corrosão, tanto na água fresca como na água salgada.
3. **Não é necessário nenhum ajuste de configuração prévia para o seu uso.**
4. Aumenta a disponibilidade e a acessibilidade a fontes de água abertas. Permite a oportunidade de realizar o abastecimento de água em diferentes fontes melhorando a avaliação junto às empresas de seguros.
5. Fisicamente gerenciável por um ou dois operadores de emergência, facilidade de implantação e recuperação.
6. Flexibilidade de implantação em uma ampla variedade de configurações de terreno e infra-estrutura
7. Pode melhorar as operações de transporte de água, eliminando as bombas de sucção, reduzindo o tempo de abastecimento dos caminhões de tanque tornando esta operação extremamente rápida.
8. Fácil reabastecido de combustível durante as operações de longo prazo.
9. O gabinete da unidade principal de energia pode permanecer em um local de fácil acesso remoto do abastecimento de água.
10. Pode ser operado em áreas ambientalmente sensíveis; usamos fluido hidráulico não tóxico biodegradável.

PARA SABER MAIS:

+1 484-693-0750 | info@chief-fire.com
www.chief-fire.com/otter

